experience makes the difference

Gama de producto

NOVEDAD!

Sujeto a cambios técnicos. Las ilustraciones pueden mostrar accesorios no incluidas en la versión estándar. Actualización 01/2014

Paul-Gruner-Straße 72B | 09120 Chemnitz Germany
phone: +49 371 5201-0 | fax: +49 371 5201-200
e-mail: info@terrot.de | www.terrot.de

Terrot

MAQUINAS CIRCULARES DE TEJIDOS DE PUNTO DE DOBLE FONTURA

TIPO DE MAQUINA	TECNICA DE TEJEDURIA	NUMERO DE CAMINOS DE AGUJAS CILINDRO	PLATO	JUEGOS POR PULGADA DIAMETRO	GALGAS DISPONIBLES GG	DIAMETRO DE MAQUINA EN PULGADAS
I2108	Interlock	2	2	3.6	18 – 50	24 – 42
I3P154	8-cerrojos/Rib	2	2	1.8	10 – 36[3]	24 – 38
I3P254	8-cerrojos/Rib	2	2	1.8	14 – 36[3]	30, 34, 36, 38
I3P354	8-cerrojos/Rib	4	2	1.8	12 – 32	24 – 38
I3P572	8-cerrojos/Rib	4	3	2.4	14 – 32	30, 34, 38
I3P572R **NOVEDAD!**	8-cerrojos/Rib	2	2	2.4	14 – 32	30, 34, 38
I3P184	8-cerrojos/Rib	4	2	2.8	18 – 36	30 – 38, 40[3]
I3P284	8-cerrojos/Rib	2	2	2.8	18 – 36	30 – 40
I3P284-1	8-cerrojos/Rib	2	2	2.8	18 – 50	30 – 42
I3P4F142	8-cerrojos/Rib/ Listadora	2	2	1.4	12 – 28	30, 34
UP248	Mini-Jacquard 3-Vias-técnicas	36/72 columnas ancho de dibujo	2	1.6	6 – 32	30, 34, 38, 42
UP248-1	Mini-Jacquard 3-Vias-técnicas	36/72 columnas ancho de dibujo	2	1.6	18 – 40	30[3], 34
UP248M	Mini-Jacquard Colchón 3-Vias-técnicas	36/72 columnas ancho de dibujo	2	1.6	18 – 22	30, 34, 38, 42
UP248T	Mini-Jacquard Transferencia 3-Vias-técnicas	36/72 columnas ancho de dibujo	2	1.6	12 – 18 (24 – 32)	30, 34
UP472	Mini-Jacquard 3-Vias-técnicas	36/72 columnas ancho de dibujo	2	2.4	12 – 40	30 – 42
UP472M	Mini-Jacquard Colchón 3-Vias-técnicas	36/72 columnas ancho de dibujo	2	2.4	18 – 22	30, 34, 38, 42, 48
UP592M	Mini-Jacquard Colchón	36/72 columnas ancho de dibujo	2	3.05	18 – 22	38
UCC548	Electrónica-Jacquard[1]	Selección aguja piezo	2	1.6	6 – 36	30 – 38, 42
UCC548-1	Electrónica-Jacquard[1]	Selección aguja piezo	2	1.6	18 – 40	30[3], 34
UCC548-I[3] **NOVEDAD!**	Electrónica-Jacquard Interlock[1]	Selección aguja piezo Unidad pre-selección Interlock	2	1.6	6 – 36[3]	30 – 38, 42[3]
UCC548ME	Colchón[2] Doble–Electrónica	Selección aguja piezo	Selección aguja piezo	1.6	18 – 22	38, 42[3]
UCC548MS **NOVEDAD!**	Colchón[1] Alta velocidad	Selección aguja piezo	2	1.6	18 – 22	38, 42[3], 48[3]
UCC548T	Electrónica-Jacquard Transferencia[1]	Selección aguja piezo	2	1.6	12 – 18 (24 – 32)	30, 34
UCC572	Electrónica-Jacquard[1]	Selección aguja piezo	2	2.4	14 – 40	30, 34, 38, 42, 48
UCC572-I **NOVEDAD!**	Electrónica-Jacquard Interlock[1]	Selección aguja piezo Unidad pre-selección Interlock	2	2.4	14 – 40	30[3], 34, 38[3], 42[3], 48[3]
UCC572M	Colchón[1]	Selección aguja piezo	2	2.4	18 – 22	30[3], 34[3] 38, 42, 48
UCC594M **NOVEDAD!**	Colchón[2]	Selección aguja piezo	2	3.05	18 – 22	38
UCC572T	Electrónica-Jacquard Transferencia[1]	Selección aguja piezo	2	2.4	16 – 18 (24 – 32)	30[3], 34
RH216	Acanalados	1	1	1.8	10 – 18 10 – 22 10 – 24	8, 9 10, 11 12 – 23
RH216-I	Interlock	2	2	1.8	14 – 18 14 – 22 14 – 24 14 – 26 14 – 28	12, 13 14 – 16 17 – 20 21 22, 23

MAQUINAS CIRCULARES DE TEJIDOS DE PUNTO DE UNA FONTURA

TIPO DE MAQUINA	TECNICA DE TEJEDURIA	NUMERO DE CAMINOS DE AGUJAS CILINDRO	ARO DE PLATINAS	JUEGOS POR PULGADA DIAMETRO	GALGAS DISPONIBLES GG	DIAMETRO DE MAQUINA EN PULGADAS
S2112-2	Punto liso/ligados	4	1	3.7	18 – 54	26, 30 – 42[3]
S296-1	Punto liso/ligados Alta velocidad	4	1	3.2	12 – 54	26 – 42, 44[3] – 54[3]
S296-2	Punto liso/ligados Alta velocidad	4	1	3.2	12 – 54	26 – 42, 44[3] – 54[3]
SH124	Punto liso/ligados	4	1	2.4	18 – 36	30, 34
SH130	Punto liso/ligados	4	1	3.0	12 – 36	16 – 36
SBF124	Felpa 3 hilos	4	1	2.4	16 – 24	30, 34
SBF130	Felpa 3 hilos	4	1	3.0	12 – 24	16 – 24, 28, 30
SBF296-1	Felpa 3 hilos	4	1	3.2	16 – 24	26 – 36
SBF296-2	Felpa 3 hilos	4	1	3.2	16 – 24	26 – 36
S4F348 S6F348	Punto liso listadora	4	1	1.6	12 – 36	26, 30, 34
S3P148 S3P248	Mini-Jacquard 3-Vias-técnicas	36/72 columnas ancho de dibujo	1	1.6	6 – 12 14 – 40[3]	26, 30, 34 26, 30, 34
S3P4F248 S3P6F248	Mini-Jacquard Listadora 3-Vias-técnicas	36/72 columnas ancho de dibujo	1	1.6	14 – 36	26, 30, 34
S3P172-1	Mini-Jacquard 3-Vias-técnicas	36/72 columnas ancho de dibujo	1	2.4	12 – 40[3]	26, 30, 34, 36[3], 38
SCC548	Electrónica-Jacquard 3-Vias-técnicas	Selección aguja piezo	1	1.6	6 – 12 14 – 40	26, 30, 34 26, 30, 34
SCC572	Electrónica-Jacquard 3-Vias-técnicas	Selección aguja piezo	1	2.4	14 – 40	26, 30, 34, 36, 38
SCC4F548 SCC6F548	Electrónica-Jacquard Listadora 3-Vias-técnicas	Selección aguja piezo	1	1.6	6 – 36	26, 30, 34
SP145U	Rizo	1	1	1.5	18 – 24	30

SISTEMA DE PREPARACIÓN DE MUESTRAS TERROT el perfecto aliado para la rápida creación de muestras

Software MET 5000 (requiere sistemas Windows)
Transferencia de información vía USB keychain

ESTRUCTURAS PARA TEJIDO ABIERTO TERROT con estructura compacta para un manejo óptimo

Diámetro en pulgadas	26 – 36	Tamaño de estructura	D5/1
Rollo de tejido en mm	400	Ancho de enrollado en mm	2400
Diámetro en pulgadas	26 – 36	Tamaño de estructura	D5/2
Rollo de tejido en mm	600	Ancho de enrollado en mm	2000

ESTRUCTURAS INDUSTRIALES TERROT

Versión de estructura con libre acceso al rollo de tejido, adema de una fácil y rápida extracción del rollo, para máquinas de una y doble fontura TERROT*
*Excepto máquinas de tejido abierto

Diámetro del rollo de tejido	Disponible para diámetro de máquinas, en pulgadas
800 mm con dispositivo de mudada	16 – 42
1050 mm con dispositivo de mudada	26 – 54

① maquina disponible en 2-Vías técnicas o 3-Vias técnicas; ② maquina disponible en 2-Vías técnicas; ③ a petición